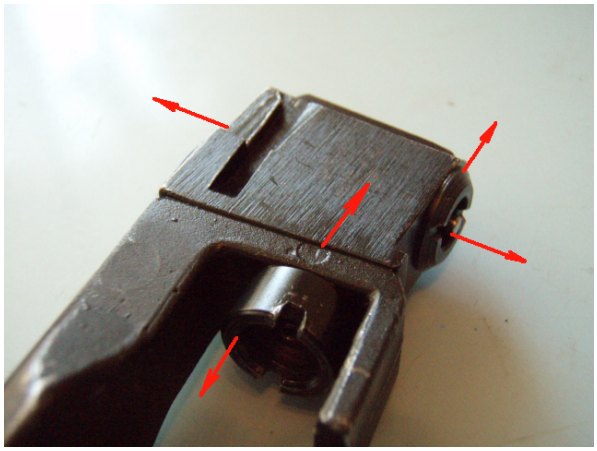
ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ КЛАПАНА

Погружение обоймы в воду для обнаружение утечек газа – занятие бесполезное и вредное! Откуда выходит газ – видно будет, но сразу после такой проверки надо разбирать клапан – если этого не сделать, то он начнёт ржаветь!

А если разбирать, то надо сразу делать и проверять тут нечего, т.к. мест, откуда происходит утечка газа достаточно много!

И после полной доработки клапана - проверять таким методом наличие утечек нельзя!

При кратковременном погружении корпуса клапана в воду – утечек не будет, но если подержать минут 20-30 – появятся, т.к. в перевёрнутом положении газ в клапане находится в жидком состоянии и это уже не газодинамика а гидродинамика - снаружи и внутри клапана жидкости с различными коэффициентами плотности. После такой проверки, даже идеально сделаный клапан снова начнёт травить, т.к. стенки поса-дочных мест уплотнительных колец покроются толстой и пористой оксидной плёнкой которая образуется при взаимодействии CO_2 и H_2O. При демонтаже клапана, после такой "проверки" – патрубок баллона и седло клапана будут выкручиваться очень туго и со скрипом из-за ржавчины.



На фото, стрелками, показаны места возможных утечек газа из клапана на обойме не прошедшей доработку. Любой клапан – с завода, даёт микроутечки газа и для проверки можно капнуть на стыки деталей оружейное масло.

Но, повторяю – нет смысла проверять – есть смысл сделать!

2007 – 2014 г.

А.Н.НЕВАШ